



17/08/2025 au 27/08/2025

## Allemagne - International Summercamp 2025 Altenberg/Cologne - 16 à 18 ans

20 participants.es de 16 à 18 ans. 1 par pays. Thème :

### Youth Camp HAMBURG-LÜBECK-SCHWERIN

#### Clubs et districts organisateurs :

District 1810 Rotary Club Bergisch Gladbach

Langage

Anglais, bon niveau exigé. Allemand apprécié.

#### Programme prévisionnel

Activités de plein air passionnantes et amusantes : de la randonnée dans des paysages époustouflants dans la partie nord de Cologne aux sports nautiques palpitants comme le canoë sur les rivières et les lacs.

Soirées barbecue

Visite de Cologne et de Düsseldorf avec sa riche histoire et son ambiance moderne.

Plonger dans la culture et les traditions locales et partager les vôtres

Découvrir les caractéristiques de l'histoire allemande comme les châteaux, le Deutsches Museum de Bonn, Vogelsang et le Nürburgring.

Participer à un événement amusant et interactif conçu pour développer vos compétences en leadership et

renforcer votre confiance

Visite de l'entreprise Bayer

#### Hébergement

Hôtel près de Cologne, chambres de 2 ou 3.

#### Participation financière

- Participation aux frais : 400 €, à payer par virement bancaire lors de la confirmation de l'inscription
- Transport aller et Retour
- assurance spécifique agréée par le Rotary (choisie par l'organisateur)
- argent de poche
- Frais de dossier CRJ : 140 €

#### Arrivée

17 août 2025

#### Départ

27 août 2025

#### Lieux d'arrivée et de départ

Aéroport de Cologne, Bonn ou Düsseldorf

#### Date limite de sélection

dès que complet, avant le 31 mars 2025

Publication : 22/12/2024

#### Recommandations

Soyez prêts à vous présenter et à présenter v pays / région / ville

Pour présenter votre candidature à ce camp :

- consultez la description du programme "[Camps et Tours](#)"
- lisez les dispositions particulières de [votr district](#)
- déposez une candidature (voir sur la pag votre district),
- sollicitez un parrainage auprès d'un club Rotary proche de votre domicile
- demandez au responsable de votre distri parrain d'adresser au CRJ votre dossier d'inscription complet et signé par tous le: intéressés.

Pour que votre candidature puisse être sélectionnée

- Vérifiez que votre profil correspond à cel est indiqué (âge, langage, etc.)
- Alertez votre responsable dès que vous repérez un camp qui vous intéresse.

Pour éviter les désistements, vérifiez que

- le cumul des coûts (trajet, coût du séjour argent de poche, assurance, frais CRJ) ne dépasse pas votre budget
- vous êtes disponible aux dates indiquées (examens, autres engagements ?)

**NB : lorsqu'un candidat a demandé son inscription dans l'un des camps proposés, participation aux frais de dossiers (140 €) € due dès que le candidat est accepté par l'organisateur du camp demandé.**

Surveillez votre boîte aux lettres pour réagir rapidement aux sollicitations de votre district



Lieu : Altenberg Cologne

RETOUR